

云南天安化工有限公司环境信息公开

根据《云南省生态环境厅关于公布 2022 年度强制性清洁生产审核企业名单的通知》（云环通[2022]155 号），我公司被列为 2022 年度（第十九批）强制性清洁生产审核企业名单。为自觉履行保护环境的义务，主动接受社会监督，按照国家相关法规以及标准等要求，结合我公司的实际生产情况，编制环境信息公示内容。公示内容如下：

1、企业基本情况

企业名称：云南天安化工有限公司

单位地址：云南省昆明市安宁市草铺工业园区

所属行业：磷肥制造

法定代表人：曾家其

企业统一社会信用代码：915300007535923114

主要产品：磷酸二铵、磷酸一铵、氟硅酸钠

设计生产能力：高浓度磷复肥 182 万 t/a、湿法磷酸 67.5 万 t/a、硫酸 220 万 t/a、合成氨 50 万 t/a。

2、主要排污信息

公司主要的污染物有废气、废水、固废和噪声。

（1）废气

公司核准的有组织废气排放口有 21 个。公司生产装置尾气排口排放的主要污染物为二氧化硫、氮氧化物、颗粒物、氟化物。尾气治理设施采用了旋风除尘器、布袋除尘器、气液分离器、管道洗涤器、文丘里洗涤器、喷淋洗涤塔、除雾器、除沫器、湿式电除雾器、氨法脱硫等先进高效的环保设施串联进行多级除尘洗涤。严格按排污许可证管理要求开展季度监督性监测和月度自行监测，监测数据上报并向社会公开。涉及到二氧化硫、氮氧化物、颗粒物排放的硫酸装置、锅炉装置、磷肥装置废气排口均按要求共安装了 9 套在线监测设备，分别在公司生产区主导风向的上下风向安装了 2 套无组织 VOCs 在线监测设备，监测数据连续上传至各级环保部门接受监督，全部废气排口及无组织排放稳定达标。

根据云南天安化工有限公司 2021 年、2022 年自行监测有组织废气监测排放浓度以及各污染物执行排放标准情况如下：

序号	废气排口	处理工艺	烟囱高度(m)	污染物	排放浓度标准(mg/m ³)	2021年平均排放浓度(mg/m ³)	2022年平均排放浓度(mg/m ³)
1	锅炉排口	炉内加石灰石粉一级脱硫、二级氨法脱硫、布袋除尘、低温燃烧	120	二氧化硫	200	54.95	29.33
				烟尘	30	5.45	3.11
				氮氧化物	200	98.18	58.96
2	磨煤粉煤收尘	高效长袋低压脉冲喷吹高浓度煤粉袋收尘	90	颗粒物	120	28.60	4.58
3	低温甲醇洗尾气	H ₂ S 焚烧, 甲醇洗涤	80	H ₂ S	9.3kg/h	2.28 kg/h	0.72 kg/h
				甲醇	190	169.50	130.25
4	40万吨重钙多功能尾气	旋风除尘、文丘里洗涤	120	颗粒物	120	18.90	10.51
				氟化物	9	2.61	1.87
				氨	75kg/h	3.06 kg/h	2.83 kg/h
5	7.5吨湿法磷酸尾气	文丘里洗涤、喷淋洗涤	40	氟化物	9	1.98	1.45
6	30万吨硫酸尾气	纤维除雾器、氨法吸收	60	二氧化硫	400	135.56	168.47
				硫酸雾	30	12.54	10.67
7	一期80万吨硫酸尾气	纤维除雾器、氨法吸收	100	二氧化硫	400	53.01	65.98
				硫酸雾	30	11.62	14.12
8	一期30万吨湿法磷酸尾气	文丘里洗涤、喷淋洗涤	40	氟化物	9	0.69	0.36
9	一期60万吨磷酸尾气	旋风除尘、文丘里洗涤	60	颗粒物	120	3.89	4.88
				氟化物	9	1.81	0.65
				氨	75kg/h	0.7kg/h	2.02 kg/h
10	二期80万吨硫酸尾气	纤维除雾器、氨法吸收	100	二氧化硫	400	60.59	54.78
				硫酸雾	30	15.02	12.32
11	二期30万吨湿法磷酸尾气	文丘里洗涤、喷淋洗涤	40	氟化物	9	0.76	0.52
12	二期60万吨磷酸尾气	旋风除尘、文丘里洗涤	60	颗粒物	120	8.48	4.84
				氟化物	9	3.01	2.61
				氨	75kg/h	0.64kg/h	3.01 kg/h
13	22万吨磷酸一铵尾气	酸洗、水洗	37	颗粒物	120	6.92	9.23
				氟化物	9	0.55	0.91
				氨	35kg/h	0.27 kg/h	0.24 kg/h
14	3.5万吨氟硅酸钠尾气	布袋除尘	36	颗粒物	120	4.75	6.30

序号	废气排口	处理工艺	烟囱高度(m)	污染物	排放浓度标准(mg/m3)	2021年平均排放浓度(mg/m3)	2022年平均排放浓度(mg/m3)
15	67.5万吨湿法酸净化尾气	NaOH吸收洗涤	36	硫化氢	2.3 kg/h	0.001kg/h	0.001kg/h
16	一期精制磷酸预处理工序尾气	水洗洗涤塔	29	氟化物	9	未建成	0.14
17	一期精制磷酸净化工段尾气	水洗洗涤塔	29	氟化物	9	未建成	0.42
18	一期精制磷酸脱重脱色工序尾气	碱洗洗涤塔	32	硫化氢	1.3kg/h	未建成	0.001
19	二期精制磷酸预处理工序尾气	水洗洗涤塔	29	氟化物	9	未建成	0.12
20	二期精制磷酸净化工段尾气	水洗洗涤塔	29	氟化物	9	未建成	0.35
21	二期精制磷酸脱重脱色工序尾气	碱洗洗涤塔	32	硫化氢	1.3kg/h	未建成	0.001

(2) 废水

公司已经实现废水零排放,生产废水梯级利用,不外排;配套主体装置分别建有 200m³/h、250m³/h 两个污水处理系统,公司所有生产装置、氨罐区、酸罐区周围都严格按照风险评估报告的要求设有事故围堰,围堰内设有地坑和抽水泵,满足各装置内部事故应急使用,现有应急水池 3 个,容积分别为 10000m³、5000 m³、1500 m³,水池之间通过管道相连,储水能力完全可以满足公司事故状态下废水收集的需要,并兼有收集初期雨水的功能。初期雨水和事故废水收集后送污水处理站处理后至各生产系统全部利用。。

(3) 噪声

根据昆明嘉毅科技有限公司 2022 年 11 月出具的监测报告,厂界噪声达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》GB12348-2008 表 1 中的 3 类标准限值要求,监测达标情况见下表:

单位：dB(A)

检测时间	点位名称	昼间测值	夜间测值	声源类别
2022年11月9日	厂界噪声 1#	49.6	44.0	生产生活
	厂界噪声 2#	52.5	47.9	生产生活
	厂界噪声 3#	57.1	46.2	生产生活
	厂界噪声 4#	61.1	48.8	生产生活
	厂界噪声 5#	63.7	49.2	生产生活
	厂界噪声 6#	56.7	45.7	生产生活
	厂界噪声 7#	49.1	43.2	生产生活
	厂界噪声 8#	62.0	50.6	生产生活
参考限值	/	65	55	/
备注	1、参考标准：《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348—2008)表1中3类标准； 2、检测期间企业正常生产。			

3、危险废物的产生和处置情况

危险废物主要有废钒触媒、废钴钼触媒、废矿物油和废弃的铅蓄电池，公司原则上危废落实不落地正常，产生的时候就及时处置，不能及时处置的危险废物分类收集后，在危险废物暂存间内分类贮存，并做好危险废物台账记录。

一般固体废物主要是磷肥系统产生磷石膏，送渣场安全处置；合成氨系统产生煤灰渣全部综合利用。

4、企业环境风险防控措施

在发生突发环境事件后，公司立即启动应急预案，参照下列应急措施进行。

1、发现泄漏事故者应立即向相关部门报警，说明事故发生地点及部位，并积极采取一切有效措施减少泄漏或想办法切断泄漏源；启动应急预案。

2、相关部门在接到报警后，应根据事故大小迅速通知指挥部成员及各救援专业队伍前往事故现场。应迅速查明泄漏部位，立即向救援指挥部报告，并做好抢险抢修及紧急停车的准备工作；

3、发生事故的部门应迅速查明泄漏部位并报告相关部门，并积极采取有效措施控制泄漏，通知停止事故现场及周围与应急救援无关的一切作业，疏散无关人员，并积极组织力量进行自救。待抢险维修组或其它救护专业队员到达现场后，积极配合各专业队开展救援工作。各岗位人员应佩戴好防护器材、坚守岗位，并做好紧急停车的准备。

4、应急抢险组接到报警电话后，应立即赶到事故现场，戴好防毒面具进行搜寻中毒或受伤人员，若发现中毒的伤员应立即救出毒区，设立临时警界，并引导无关人员撤离事故现场；命令发生事故的部门及一定区域内停止一切明火作业，所有电器设备和照明保持原来状态，机动车辆就地熄火。对抢险人员进行救护和供给防毒器材；配合医生对受伤者实施救护工作。按战术及实施要求，稀释、掩护排除故障。协助发生事故的部门迅速切断事故源和排除事故现场的易燃易爆物品，查明泄漏部位及范围后，立即报告指挥部，供指挥部做出局部或全部停车的决策参考。

5、指挥部成员到达现场后，根据事故状况及危害程度、下达相应的应急救援命令。并按专业分工向主管部门报告，如持续时间长，应随时将事故变化及处理情况简要报告上级部门，必要时应请求支援。

6、生产、安全环保管理部门到达事故现场后，会同发生事故的部门查明泄漏部位及范围后，根据实际情况，做出局部或全部停车的建议，若事故有扩大趋势，则按紧急停车程序处理。

7、后勤保障组到达现场后，应迅速在事故现场周围设岗哨，划分禁界区并加强警戒，严禁无关人员进入事故现场。

8、后勤保障组联系附近医院积极进行现场救治。对伤员应根据中毒症状及时采取相应的急救措施，对重症者立即送医院治疗。

9、应急组到达事故现场后，根据指挥部下达的抢修指令迅速进行堵漏或设备抢修，消除设备故障，防止事故扩大，尽快恢复生产，减少损失；

10、环境保护组到达事故现场后，查明泄漏浓度和扩散情况，必要时报告地方环保部门。并根据当时的风向、风速判断扩散的方向速度，对泄漏点下风扩散区进行监测分析，并将监测结果及时报告指挥部；

11、当事故得到控制后，应迅速开展如下工作：成立由总经理任组长，安全、环保、保卫生产技术部门和发生事故的部门组成的事故调查小组，查明事故原因，总结经验教训，落实防范措施，尽快恢复生产。成立抢修小组，研究抢修方案，尽快组织抢险抢修，防止事故扩大，减少损失，总结抢险抢修经验。按事故报告程序，逐级向上级主管部门

报告，协助上级部门开展事故调查，并做好善后工作。

主要应急措施如下：

A、废气非正常排放而引发环境污染的应急处理措施

(1) 硫酸装置尾气和热电锅炉烟气处理装置因操作失误、停电、设备失修、工艺失控等原因造成 SO₂ 和 NO_x 非正常排放，导致环境污染时：

a. 立即停止投料；

b. 操作人员立即上报事故性质及排污情况；发生部门查明原因，查找气体非正常排放部位；

c. 查明能否控制局面，若自行不能控制，则迅速向上级报告；

d. 当污染环境得到控制后，制定防范措施，尽快恢复生产；

e. 涉及设备损坏的情况，操作人员保护好现场，等待调查；

f. 如属于 I、II 级事件的，环境保护组应在事故处置过程中配合上级监测部门进行应急监测，待监测结果达标后方能恢复设备运行。

(2) 磷肥系统、合成氨系统收尘废气装置因操作失误、停电、设备失修、工艺失控等原因造成烟尘、粉尘非正常排放，导致环境污染时：

a. 立即停止投料；

b. 操作人员立即上报事故性质及排污情况；发生部门查明原因，查找气体非正常排放部位；

c. 检查除尘系统单元是否有破损，组成抢修小组，制定并实施抢修方案。

d. 查明能否控制局面，若自行不能控制，则迅速向上级报告；

e. 当事故得到控制后，尽快恢复生产；

f. 涉及设备损坏的情况，操作人员保护好现场，等待调查；

g. 如属于 I、II 级事件的，环境保护组应在事故处置过程中配合上级监测部门进行应急监测，待监测结果达标后方能恢复设备运行。

(3) 磷肥系统洗涤废气处理装置出现问题，会造成氟化物的非正常排放。此时，一旦发现有问題，就要配置碱液，将废气引至碱液吸收后排放。并及时通知应急领导安排修理人员进行抢修。

(4) 甲醇洗 CO₂ 汽提塔废气处理装置出现问题，会产生硫化氢和甲醇的非正常排放，此时，要停止投料，佩戴好防毒面具，穿好防护服，用水进行喷洒。并及时通报上级，安排人员及时抢修。

(5) 当发生在线仪器出现数据差异大或出现故障时, 驻厂运维人员立即进行检查, 使用标气进行比对, 确认在线监控出现问题, 时立即启动应急体系, 向昆明市生态环境局安宁分局进行报告情况, 记录故障起始时间, 同时立即更换经检定合格的在线仪器设备, 重新进行在线比对。

B、硫磺燃烧与硫磺粉尘爆炸事故的应急处理措施

当硫磺燃烧或硫磺粉尘爆炸时, 由操作班长、生产调度、事业部相关负责人及时通知附近岗位、部门人员作好应急准备, 佩戴好个体防护用品。同时迅速将污染区与事故应急处理无关的人员撤离。同时迅速通报上级。必要时, 当班生产调度应视事故危急情况及波动范围下达紧急疏散命令, 通知燃烧区和爆炸区周围相关单位人员和周边居民朝其区上风方向疏散撤离。

- a. 固体、粉末硫磺进入眼睛时, 用流水充分洗净;
- b. 固体、粉末硫磺粘附到皮肤上时, 用肥皂和水将其洗掉;
- c. 粘上溶解硫磺时, 身体的接触部位至少用水浸泡十分钟, 注意脱掉污染的衣物;
- d. 粘到皮肤上的硫磺, 若除掉方法不当, 将会粘掉皮肤。因此, 要请医生的处路, 不要擅自将凝固的硫磺从烧伤处去除;
- e. 吸入硫化氢后, 应移动或转移到空气新鲜的地方, 努力保持安静, 并迅速就医。
- f. 发生硫磺引发的火灾时, 遇小火用砂土闷熄。遇大火可用雾状水灭火。切勿将水流直接射至熔融物, 以免引起严重的流淌火灾或引起剧烈的沸溅。消防人员须戴好防毒面具, 在安全距离以外, 在上风向灭火。

C、液氨泄漏、爆炸而引发环境污染的应急处理措施

(1) 现场隔离与人员疏散

a) 当班班长应安排人员在合成装置东面三个路口及厂区西侧大门(合成事故水池南面大门)处实施警戒隔离。如果现场泄漏量大, 则应根据现场情况相应扩大隔离范围。警戒人员安排当班操作人员或协调现场治安保卫值班人员担任, 设置警戒线, 禁止无关人员进入泄漏区域。

b) 当班班长应安排人员于公司东侧厂区大门口、空分装置路口及公司西侧厂区大门口处引导消防救护队伍进入事故现场, 并根据当时风向选择引导消防救援队伍由东侧厂区大门口、空分装置路口或者由公司西侧厂区大门口进入事故区域开展事故应急救援工作。

c) 事故发生人和当班工艺操作人员应根据当时现场风向, 及时通知泄漏点下风口人

员和泄漏区域周边作业人员立即停止作业，并向上风向处撤离。撤离时应根据风向通过公司东侧厂区大门（生产综合楼南面大门口）向草铺方向撤离，或者通过公司西侧厂区大门（合成事故水池南面大门）向原富瑞厂区方向撤离。

d)事故发生后，工艺班长应立即组织人员进行现场排查，切断泄漏区域一切明火作业，立即制止事故现场及周围 250 米内与事故处理无关的一切作业，通知泄漏区域周围 250 米范围内机动车辆就地熄火，组织人员抢救中毒及受伤人员脱离毒区，疏散泄漏区域内与事故处理无关人员

(2) 设管线、法兰发生轻微液氨泄漏事故

a)对泄漏点进行雾状水喷水吸收稀释，降低浓度，控制影响范围。

b)安排人员调关闭围堰排水阀，将事故水关闭在围堰内，根据情况可排入 10000 m³、1500m³事故水池。

c)确定影响范围，实施安全警戒，拉挂安全警戒带、设置警示标示，必要时封锁该区域。

d)根据泄漏部位制定堵漏方案，可考虑采用夹具进行带压堵漏。

e)中心化验室立即组织对周围大气、水体的污染因子进行监测，根据监测结果调整警戒范围。

f)及时发布预警信息，要求事故影响区人员做好个人防护。

g)有人员受伤时，及时组织伤员搜救工作。

(3) 严重泄漏的应急处置

a)发生液氨严重泄漏，打开喷淋水进行雾状水吸收稀释，降低浓度。

b)立即组织打开消防水炮喷水稀释液氨，降低气氨浓度，尽量控制影响范围。

c)根据影响范围大小，启动应急预案开展事故救援工作。

d)抢修人员根据泄漏部位、泄漏量的情况，制定堵漏方案，在确保个人安全防护措施的前提下，在消防队队员消防水掩护下，按照制定的堵漏方案进行带压堵漏工作。

e)立即组织人员进行伤员搜救、医治工作。

f)根据情况组织实施液氨从泄漏罐向另外贮罐转移，降低液位，减少泄漏量。

g)确定影响范围，实施安全警戒，拉挂安全警戒带、设置警示标示，封锁该区域，实施交通管制。

h)根据围堰内事故水位安排人员调节清污分流设施，把事故水排入 10000 m³、1500m³事故水池。

i) 中心化验室组织人员对大气、水体污染因子进行监测，根据监测结果调整警戒范围。

j) 及时发布相关信息，要求人员做好个人防护。

k) 有人员受伤时，及时组织伤员搜救工作。

l) 组织开展污染区的洗消工作。

D、硫酸罐泄露、爆炸而引发环境污染的应急处理措施

a) 隔离泄漏污染区，限制出入。疏散周围无关人员，事故发生地禁止车辆进入。

b) 尽快找出泄漏点，能堵漏的马上堵漏，不能堵漏的用容器将泄漏物收集。

c) 应急处理人员戴自吸式过滤防毒面具，佩戴化学安全防护眼镜，穿防酸碱手套、工作服和鞋。不要直接接触泄漏物。处理工作应于高处或上风处进行，保持现场通风；

d) 小量泄漏：用洁净的铲子收集于干燥、洁净、有盖的耐酸容器内。大量泄漏：收集回收或运至废物处理场所处置。然后用大量清水冲洗被污染的区域。

e) 废弃处理：处置前应参阅国家和地方有关法规。用安全掩埋法处置。也可用石灰水中和处理

E、磷酸罐泄露、爆炸而引发环境污染的应急处理措施

a) 隔离泄漏污染区，限制出入。疏散周围无关人员，事故发生地禁止车辆进入。

b) 尽快找出泄漏点，能堵漏的马上堵漏，不能堵漏的用容器将泄漏物收集。

c) 应急处理人员戴自吸式过滤防毒面具，佩戴化学安全防护眼镜，穿防酸碱手套、工作服和鞋。不要直接接触泄漏物。处理工作应于高处或上风处进行，保持现场通风；

d) 小量泄漏：用洁净的铲子收集于干燥、洁净、有盖的耐酸容器内。大量泄漏：收集回收或运至废物处理场所处置。然后用大量清水冲洗被污染的区域。

e) 废弃处理：处置前应参阅国家和地方有关法规。用安全掩埋法处置。也可用石灰水中和，生成可以使用的化肥。

F、氟硅酸罐泄露、爆炸而引发环境污染的应急处理措施

a) 隔离泄漏污染区，限制出入。疏散周围无关人员，事故发生地禁止车辆进入。

b) 尽快找出泄漏点，能堵漏的马上堵漏，不能堵漏的用容器将泄漏物收集。

c) 应急处理人员戴自吸式过滤防毒面具，佩戴化学安全防护眼镜，穿防酸碱手套、工作服和鞋。不要直接接触泄漏物。处理工作应于高处或上风处进行，保持现场通风；

d) 小量泄漏：用洁净的铲子收集于干燥、洁净、有盖的耐酸容器内。大量泄漏：收集回收或运至废物处理场所处置。然后用大量清水冲洗被污染的区域。

e) 废弃处理：处置前应参阅国家和地方有关法规。用安全掩埋法处置。也可用石灰水中和处理。

G、盐酸罐泄露、爆炸而引发环境污染的应急处理措施

a) 隔离泄漏污染区，限制出入。疏散周围无关人员，事故发生地禁止车辆进入。

b) 尽快找出泄漏点，能堵漏的马上堵漏，不能堵漏的用容器将泄漏物收集。

c) 应急处理人员戴自吸式过滤防毒面具，佩戴化学安全防护眼镜，穿防酸碱手套、工作服和鞋。不要直接接触泄漏物。处理工作应于高处或上风处进行，保持现场通风；

d) 小量泄漏：用洁净的铲子收集于干燥、洁净、有盖的耐酸容器内。大量泄漏：收集回收或运至废物处理场所处置。然后用大量清水冲洗被污染的区域。

e) 废弃处理：处置前应参阅国家和地方有关法规。用安全掩埋法处置。也可用石灰水中和处理。

H、甲醇罐泄露、爆炸而引发环境污染的应急处理措施

(1) 监控应急措施：

a) 电视监控室设在公司调度室，值班人员发现异常时应立即通知岗位。操作人员和值班长现场核查进行处置，处置无效时启动应急救援预案。

b) 自动检查报警系统设在甲醇岗位操作室，操作人员听到报警后立即现场进行排查处置，主操作立即报告调度室和值班长后再进入现场处置。

c) 生产岗位操作人员巡查发现异常应立即进行前期处置，同时告知岗位其它操作人员，并报告调度室和值班长。

d) 管理人员定期巡查发现问题时，应通知车间限期进行整治，紧急情况时应立刻告知岗位操作人员进行处置。

(2) 未着火应急措施

a、发生甲醇泄漏（未着火），用消防栓和开花水枪对泄漏点进行稀释，泄漏点发生着火，使用灭火器、消防栓扑灭明火；

b、现场人员向班长汇报，班长向调度、技术管理人员和中心领导汇报；

c、清点人员、组织伤员搜救，开展警戒疏散，停止现场一切明火作业；

d、查明事故基本情况，切断危险源，开展泄漏点检查处理，防止事故扩大；

e、发生爆炸，立即进行三级停车处理，将变换气退回火炬燃烧放空；

f、发生大规模甲醇泄漏事故，将甲醇退回 T04203 或 T04202，必要时联系槽车充装；

g、一般泄漏事故立即对装置进行减负荷降压操作；

h、现场将环形沟的排放阀切换至事故水池，防止污染环境。

(2) 着火应急措施

a) 如发生地面局部着火，应用沙土或泡沫灭火器进行扑救，并迅速用沙土围住液体，切断火势蔓延路径。

b) 管道、槽体着火，应迅速关管道及槽体阀门，用泡沫及干粉灭火器材进行扑救，用消防水枪对槽体进行降温，开启相邻罐体喷淋设施，关闭其它罐体之间连接阀门，对其它罐体进行隔离保护，同时生产操作人员应迅速对生产装置作紧急停车处置。

c) 充装车辆发生着火事故时，应迅速停止充装，关闭连接阀门，用灭火器及消防水带进行扑救，同时开启罐体喷淋设施，关闭罐体之间连接阀门，对罐体进行隔离保护。

d) 如火势不能得到有效控制，欲引发连锁爆炸危险时，应立即启动上级救援预案，请专业救援力量进行增援。

(3) 甲醇泄漏事故应急处置：

a) 初期泄漏时，操作人员应戴好防护用品正确判断确定泄漏点位置，迅速关闭或切断泄漏源，不能立即切断的，应采取导槽降低液位、堵漏、紧急停车等措施控制减少泄漏量。同时要立即向值班长及调度报告。

b) 处置无效时，指挥部应及时启动应急救援预案，组织救援人员进行救援，救援人员必须穿戴好防静电衣物、空气呼吸器等个体防护用品，携带、使用工具时用力要轻柔，严防产生火花引起着火爆炸。如管道泄漏时进行打卡子处置。阀门开裂时，应进行泄压导槽处理后，更换阀门，槽体开裂时，进行泄压、导槽、路换后进行焊补。

c) 在救援人员进行处置的同时，消防人员要架设好水枪做好随时喷淋及灭火准备。如需要时，可对正在实施处置的救援人员喷淋水进行保护。

d) 如充装运输车辆发生泄漏，应立即停充装泵，关闭泵体出入口阀门，检测泄漏原因，按“工艺处理措施”进行处置，注意：泄漏物质在未清理完毕前不要擅自启动车辆。

e) 泄漏物质如流入排水系统，应立即对排水系统进行封闭，严防引起地沟连锁爆炸。

(4) 发生中毒、灼伤事故，应迅速将受伤人员移至安全区域给氧，并立即联系送医院治疗。

I、锅炉爆炸而引发环境污染的应急处理措施

(1) 一旦发生锅炉爆炸泄漏事件，由班组向车间、调度室、应急救援领导小组报

告事件的详细位置和事件的发展态势、影响程度。由领导小组决定是否实施预案的启动。调度室负责联系对外消防和医疗救护。

(2) 事件区域内部由班组、车间按规程的事故紧急状态处理措施实施停炉、断气、断电。与外部相连的听从应急救援领导小组或调度室的指令，加强内外联系协调。

(3) 对事故区域内与事故应急救援无关的人员进行紧急疏散。对可能威胁到友邻单位安全时，指挥领导小组应立即向上级部门反映报告，告知友邻单位负责人进行必要的人员疏散。疏散完毕向指挥部报告安全撤离情况。

(4) 划定戒严区域，禁止任何车辆和无关人员进入；确定疏散区，组织人员撤出。

(5) 根据事故对设备造成损害的特点，制定切实可行的安全措施，确保抢险工作的顺利进行。如是锅炉爆炸事故，应迅速切断锅炉燃料系统、供水系统、与外界连接的蒸汽系统；如是蒸汽管道泄漏，则迅速查明泄漏点，关闭有关的阀门，涉及到锅炉负荷调整的，紧急减负荷或停炉；如因燃料系统泄漏引起火灾的，紧急切断锅炉燃料供应系统，启动消防设施灭火。并做好隔离及进一步治污行动。

(6) 组织有关人员到现场设备进行检查，如供电部分，确保事故抢救中的电力供应，特别是夜间抢险的照明用电。

(7) 现场医疗救护，在事故现场首先要及时对伤员优先救护原则，及时快速有效的对事故现场医疗救护是减少伤亡的重要环节。

(8) 进行事故的抢险抢修和恢复生产工作。

为保证锅炉事故抢险急救工作有序进行，责任明确，措施到位，必须做到现场指挥及时果断，事故报告及时、准确，处理得当；在抢险急救中，各部门要全力支持，相互配合，服从救援指挥部统一指挥、调遣。

J、其他危险化学品运输、泄漏而引发环境污染的应急处理措施

发生危险化学品泄漏事故时，迅速撤离泄漏污染区人员至安全区，禁止无关人员进入污染区。建议应急处理人员戴好面罩，穿化学防护服。不要直接接触泄漏物，勿使泄漏物与可燃物质（木材、纸、油等）接触，在确保安全的情况下堵漏。少量泄漏时，用砂土、干燥石灰或苏打灰混合，然后收集运至废物处理场所处置。大量泄漏时，利用围堰进行收容，然后在低洼处用泵引入高位槽进行暂存后逐渐回用。

并向应急指挥部报警，报警人员应简要说明事故地点、泄漏介质的性质和程度、有无人员受伤等情况。若发生人员受伤事件，应立即转移至医院。

应急指挥部接到报警后，要正确分析判断，采取相应的处理方案，控制事故扩大，

并根据事故性质通知相关救援小组到现场进行救援。接到通知后，各小组应迅速赶赴现场开展施救工作，在确保安全的情况下堵漏。进入有毒、有害介质泄漏区域施救时，人员必须配备必要的个人防护器具。应急处理时严禁单独行动，要有监护人。事故状态下泄漏出的物料及清洗废水必须收集并送至有资质单位进行处理。后勤保障组接到通知后迅速设置警戒线，禁止无关人员进入事故现场，并根据当时风向，组织下风方向人员撤离有毒、有害介质可能污染的区域至安全地带。在泄漏介质可能对社会环境造成影响时，由应急指挥部向上级政府通报事故情况，取得支持和配合。

事故发生后要注意保护现场，由应急指挥部组织有关人员进行事故调查，分析原因，在 24 小时内填写“紧急情况处理报告书”，向总指挥报告，必要时向上级有关部门报告。

K、突发火灾、爆炸而引发环境污染的应急处理措施

(1) 了解熟悉各类易（可）燃品的特性，采取通风等手段，去除挥发蒸汽，并加强检测，使其控制在爆炸下限；

(2) 防止机械撞击、摩擦着火源，控制高温物体着火源、电气着火源、化学着火源等；

(3) 对易（可）燃品的储运进行监控并控制装卸作业，使其规范化和程序化。

若生产区域或储存区发生火灾，应立即报警，先进行自救，等待相关消防部门。在救火前应先关闭厂区内的废水排口，将消防废水导流进入循环水池，防止消防水未经处理进入外界水体。在火灾事故抢险结束后，应配合环境监测部门对消防水水质进行监测，监测达标的方可排放，监测不达标的应将循环水池内水逐步送至产业园区污水处理站进行处理。

(4) 如发生较大火灾，且灾情一时又难以控制，为防止可燃物在大火烘烤下造成爆炸，公司应急救援指挥部应及时与赶来救援的消防队联系是否需要将可燃物排清（一般情况下不会产生这种现象，但在大火漫延失控时也要及时作出决断），防止发生爆炸造成重大次生灾难，应启用临时储存设施，事后做好物料的回收和清理处置工作。

当生产设备发生火灾或爆炸事故时，当班人员应迅速查清着火部位、着火物质及其来源，及时准确地关闭阀门，切断物料来源；关闭机械通风装置，防止风助火势或沿通风管道蔓延。当班人员及时向值班经理、公安消防机构报警。在报警时要讲清着火单位、地点、着火部位和物质，最后报告自己的姓名。根据火势大小和设备、管道的损坏程度，值班经理应迅速果断做出是否需要全装置或局部工段停车的决定。

装置发生火灾后，应急救援组应迅速组织人员除对装置采取准确的工艺措施外，还

应利用装置内的消防设施及灭火器材进行灭火。若火势一时难以扑灭，则要采取防止火势蔓延的措施，保护要害部位，转移危险物质。在专业消防人员到达火场时，生产装置的负责人应主动向消防指挥人员介绍情况，说明着火部位、物料情况、设备及工艺状态，已经采取的措施等。

L、危险废物管理、处置不善而引发环境污染的应急处理措施

当发生危险物流失、泄漏、扩散等意外事故时，发现者应保护现场，并向应急救援办公室报警，报警人员应简要说明事故地点、泄漏介质的性质和程度、有否人员受伤等情况。应急救援办公室接到报警后，要正确分析判断，采取相应的处理方案，控制事故扩大，并根据事故性质通知相关应急救援小组负责人到现场进行救援。事故发生部门应立即调查事故发生原因，应急指挥人员及时组织开展应急处置，立即按岗位操作法、紧急情况处理方法处理，迅速撤离泄漏污染区人员，严格限制出入。

按照以下要求及时采取紧急处理措施：

(1) 确定流失、泄漏、扩散的危险废物的类别、数量、发生时间，影响范围及严重程度；

(2) 组织有关人员对发生危险废物泄漏、扩散的现场处理；

(3) 处理被危险废物污染的区域时，应关闭雨污排口，当尽可能减少对现场人员及环境的影响。

(4) 采取适当的安全处置措施，对泄漏及受污染的区域、物品进行消毒或者其他无害化处理，必要时封锁污染区域，以防扩大污染。

(5) 工作人员应当做好卫生安全防护后进行工作。处理工作结束后，应对事件的起因进行调查，并采取有效的防范措施、预防类似事件发生。

(6) 在泄漏介质可能对社会环境造成影响时，由应急救援办公室向地方政府通报事故情况，取得支持和配合。

(7) 事故发生后要注意保护现场，由应急救援办公室组织有关人员进行事故调查，分析原因，在 24 小时内填写“紧急情况处理报告书”，向总指挥报告，必要时向上级有关部门报告。

M、压力容器爆炸而引发环境污染的防范措施

(1) 发生事故后，现场第一发现人立即向应急救援办公室报警。说明事故发生时间、地点等事故原因等情况。

(2) 应急救援办公室接到报警后，要正确分析判断，采取相应的处理方案，控制

事故扩大，并根据事故性质通知相关应急救援小组负责人到现场进行救援。事故发生部门应立即调查事故发生原因，应急指挥人员及时组织开展应急处置，立即按岗位操作法、紧急情况处理方法处理。

(3) 在事故险情出现时，现场指挥人员首先疏散无关人员撤离险区；如事故险情无法控制，涉及职工生命安全，立即下达紧急疏散命令；险情现场的指挥人员确定现场抢险人员全部撤离后再撤离。疏散命令下达后，视事故险情出现地点和方向，以最近的路线和最少的的时间，迅速撤离。

(4) 抢险时，要根据现场实际情况，制定切实可行的救灾措施，保证不致事故扩大。

(5) 在抢险过程中，应急总指挥时刻关注事故险情变化，如果险情无法控制，应下达紧急疏散命令。

N、生产过程发生土壤污染事故的应急措施

(1) 当危险化学品发生爆炸、泄露或危险废物发生泄漏引发的土壤污染时，按照危险化学品或危险废物现场应急处置措施进行实施，处置完毕后，委托有资质检测机构对发生爆炸或泄漏区域的土壤按照土壤监测技术规范进行检测，查看是否污染了土壤，若检测土壤超标，则根据监测结果、污染深度，污染类型，进行土壤修复治理。

(2) 当按照土壤检测计划对各个生产重点区、重点储罐区进行例行土壤检测，发现土壤超过工业企业土壤环境质量标准中的限制，立即上报公司内部，对发生污染地点进行详细排查，对泄露源切断，泄漏物清理，按照监测结果、污染深度，污染类型，进行土壤修复治理。

O、生产过程发生地下水污染事故的应急措施

(1) 当危险化学品发生爆炸、泄露或危险废物发生泄漏引发的土壤污染时，按照危险化学品或危险废物现场应急处置措施进行实施，处置完毕后，委托有资质检测机构对发生爆炸或泄漏区域的地下水按照地下水监测技术规范进行检测，查看是否污染了地下水，若检测地下水超标，立即调查超标原因，启动应急体系，立即向公司应急部门报告，由公司总指挥向安宁市政府请求上级支援，同时通知周边街道，企业。配合上级部门对周边地下水、水源地进行调查，根据污染程度，按要求对污染的地下水进行治理。

(2) 当按照地下水检测计划对各个生产重点区、重点储罐区进行例行地下水检测，发现地下水超过地下水标准中的限制，立即调查超标原因，启动应急体系，立即向公司应急部门报告，由公司总指挥向安宁市政府请求上级支援，同时通知周边街道，企业。

配合上级部门对周边地下水、水源地进行调查，根据污染程度，按要求对污染的地下水进行治理。

R、均化车间在公司内输渣管段爆管泄漏事故

1. 事故的发现者应立即向班长报告，班长向总调、中心领导汇报，同时联系相关装置主控紧急停车，切断事故源。

2. 泄漏较小时，班长组织人员以碱中和，使其变为无害无机盐类，以控制污染程度。

3. 如泄漏较大或失控，班长应立即组织人员用碱、泥土等物，对事故点采取围堰、堵截的办法控制污染的面积。同时寻求公司相关部门的援助，协调环境监测人员负责查明泄漏物浓度和扩散情况，迅速判断扩散得方向和速度，同时对扩散进行追踪，并将情况向总调、中心领导汇报。

4. 若在应急救援过程中，出现了人员被酸液灼伤事故，按“危险化学品性状和急救措施”进行应急处理，严重者由现场救护人员现场处理后送医院。

5. 协助安全环保部门完成对渣（回）水泄漏造成影响的善后处理工作。

5、征求意见方式

在本次信息公示后，公众可通过电话、面谈等方式发表关于该环境信息公开的意见看法。在企业运营期间，公众仍可以通过网站、电话、信函或者面谈等方式向公司提出宝贵意见。

6、联系人及联系电话

联系人：曹金渤

联系电话：15288172274



强制审核企业信息平台

<http://61.166.240.109:4971/qjsc/login.jsp>